

# TECHNICAL DATA SHEET



Effective April 1, 2023

## 710R

单组份腻子

### 产品简述

单组分硝化纤维腻子，适用于修补小划痕或填补砂眼。

主要成分为改性硝化纤维聚合物

### 产品配套

710R 单组份腻子

### 产品特性

- 单组份，直接使用，使用简单便捷；
- 适用于填补细小的划痕或砂眼；
- 提供良好的附着性能；
- 快速干燥，表面光滑无孔；
- 外观细腻；
- 好打磨；
- 可以多次刮涂

### 适用基材

- 打磨好的旧漆层或原厂漆层；
- Cromax双组份聚酯腻子表面；
- 打磨并清洁好的已完全干燥的Cromax双组份底漆或中间漆

# TECHNICAL DATA SHEET



Effective April 1, 2023

## 710R

单组份腻子

### 产品配比和技术要求

|  |             |                           |
|--|-------------|---------------------------|
|  | 混合比例        | 单组份，直接施工                  |
|  | 存罐时间 (20°C) | 不适用                       |
|  | 施工          | 刮涂 2-4 道，每一道均应干燥完全后再刮涂下一道 |
|  | 干燥          | 20-30 分钟自然干燥              |
|  | 打磨          | P240-320                  |

以上数据仅用于在配套使用艾仕得产品时,在标准条件下得出,仅用于说明产品性能,不代表任何形式质量担保.

### 处理程序

1. 用正确的Cromax脱脂剂除油擦干
2. 用P180-240对底材进行打磨；
3. 刮涂710R；
4. 干燥后进行打磨：
  - 干磨：P240-320号砂纸；
  - 湿磨：P400-600号砂纸。
5. 用正确的Cromax脱脂剂除油，并用洁净的布擦干

### 工具清洗

使用正确的清洗剂清洗

# TECHNICAL DATA SHEET



Effective April 1, 2023

## 710R

单组份腻子

再涂装作业

干燥打磨后方可施工

### 附注

- 刮涂 2-4 道至干膜厚达到 50 微米（最厚不超过 100 微米），防止气泡。
- 710R 仅推荐用于修补砂纸痕、轻微划痕或细小砂眼。如果有较大面积的修补，应使用 Cromax 双组分聚酯腻子。
- 在使用前必须将其保存在 18-25 ° C 的室温下。

| 品名   | 包装   | 20° C下储藏时间<br>(年) |
|------|------|-------------------|
| 710R | 250克 | 2                 |

### 安全注意事项

请先参阅材料安全数据表并详细阅读罐上之注意事项说明。